#### (19)日本国特許庁(JP) 印実用新案出願公告

### ⑫実用新案公報(Y2) 昭 58-27838

60Int.Cl.3

識別記号

庁内整理番号

2040公告 昭和 58 年(1983)6 月 16 日

C 02 F B 01 D 1/063/06 2126-4 D 2126-4 D

(全5頁)

I

図多段式フラツシユエバポレータ

②)実 昭 54-8467 願

22出 願 昭 54(1979)1月26日

69公 開 昭 55-111505

**③**昭 55(1980)8月5日

案 者 田中 一宏 勿考

小金井市緑町2丁目5番52号

勿考 案 者 前川 裕

調布市深大寺町 1056

勿出 顒 人 三菱重工業株式会社

> 東京都千代田区丸の内2丁目5番 1号

②代 理 人 弁理士 坂間 暁 外2名

## 効実用新案登録請求の範囲

床板と、該床板の前縁に設けられた正面板と、該 床板の後縁に設けられた背面板と、相互に間隔を おいて平行に、かつ、該正面板および背面板を貫通 の一方の側部に設けられた蒸気取入れ用の開孔 と、該円筒胴の他部に設けられた抽気孔と、該円筒 胴の両側にそれぞれ支持された管板と、該円筒胴 内において該管板相互間に架設され、その内部を 上部を相互に連結し、該円簡胴間を塞ぐ天板と、隣 接する円筒胴端部を接続する水室と、下部にブラ イン連通口を具え、該各円筒胴の下部と上記床板 との間にそれぞれ設けられてフラツシユ室を各段 れたデミスタとを具えたことを特徴とする多段式 フラツシユエバポレータ。

# 考案の詳細な説明

本考案は多段式フラツシユエバポレータに関す る。

従来の多段式フラツシユエバポレータは第1図 ないし第4図に示すようなものがあり、いずれも

その外殼は床板T、側板S、天板V、正面板X、背面 板Wより構成されていて、この内部は隔壁Kによ り仕切られ多くの段が形成されている。この多段 式フラツシユエバポレータの各段はフラツシユ室 5 Aとコンデンサ室Bをそれぞれ具えている。

2

ブライン入口Fより流入したプラインは矢印で 示すように流れ、フラツシユ室Aにてフラツシユ 蒸発する。蒸気は点線矢印に示す経路を経てコン デンサ室Bに至り、ここで冷却管C内を流通する 10 冷却水との熱交換により凝縮されて淡水となり、 トレイGより淡水流路Yを経て外部に取り出され る。一方、フラツシユ室Aでフラツシユ蒸発されな かつたプラインはプライン開口Hより次段のフラ ツシユ室Aへ流入し上記と同様の過程をへて、次 15 々と次段へ向けて流れる。図中、Dは管板、Eは水 室、『はデミスタ、』は未凝縮蒸気および不凝縮ガ スの抽気管、しは管支持板を示す。

しかし、上記従来の多段式フラツシユエバポレ ータにおいては以下の不具合がある。隔壁Kは天 して水平に設置された複数の円筒胴と、該円筒胴 20 板Vと底板Tとを連結しているのでその高さが高 くなり、この高い隔壁Kで上下方向の荷重および 隣接するフラツシユ窒Aとの間の圧力差に基く力 を支えるため隔壁Kは肉厚とせざるを得ず、かつ 多数の補強材が必要となる。また第2図のような 冷却水が流通する冷却管と、隣接する該円簡胴の 25 構造をもつ場合はデミスタIの必要面積によりフ ラツシユ室Aの巾即ち隔壁K相互間の間隔が決め られる場合が多く、そのためエバポレータ全体の 大きさが大きくなる欠点がある。一方、第3図のよ うな構造を持つ場合はデミスタIの取付け位置を 毎に仕切る隔壁と、隣接する該円簡胴間に架設さ 30 上下にずらすことによりデミスタIの面積を変更 できるが、デミスタ I が 2 分割となり 部品点数が ふえる弊害がある。さらにフラツシユ蒸気が左右 のデミスタへ均等に流れず偏流することがあると 共に、左側のデミスタ【はプライン開口Hに近す 35 ぎてフラツシユしたプラインの直撃を受け易い等 の欠点がある。

本考案は上記従来の欠点を解消するために提案

されたもので、その目的は相互に間隔をおいて平 行にかつ水平に設置された複数の円簡胴の下部と 床板との間を隔壁で連結して隔壁の高さを低く し、かつ該隔壁の肉厚も薄くし、コストを低くし 供することにある。

本考案の他の目的は隣接する前記各円箇胴の間 にデミスタを取付けて該デミスタの取付け高さや 位置を変えることにより蒸発負荷に応じたデミス 夕面積を得ることができ、それによつて、フラツシ 10 に基づき説明する。 ユ室の巾をむやみに増加する必要がない多段式フ ラツシユエバポレータを提供することにある。

本考案による多段式フラツシユエバポレータ は、床板と、該床板の前縁に設けられた正面板と、 をおいて平行に、かつ、該正面板および背面板を貫 通して水平に設置された複数の円筒胴と、該円筒 胴の一方の側部に設けられた蒸気取入れ用の開孔 と、該円簡胴の他部に設けられた抽気孔と、該円筒 内において該管板相互間に架設され、その内部を 冷却用の海水等が流通する冷却管と、隣接する該 円筒胴の上部を相互に連結し、該円筒胴間を塞ぐ 天板と、隣接する円筒胴の端部を接続する水室と、 と上記床板との間にそれぞれ設けられてフラツシ ユ室を各段毎に仕切る隔壁と、隣接する該円胴間 に架設されたデミスタとを具えたことを要旨とし ており、次の効果を奏するものである。

- (1)隔壁を円筒胴の下部と床板との間に設けたの 30 成する蒸留水トレイである。 で、従来に比べ隔壁の上下方向の長さが短くてす み、かつ該隔壁の肉厚も薄くすることができて経 済的である。
- (2) デミスタが隣接する各円箇胴の間に配設され り、その面積を変えることができ蒸発負荷の変動 に対応できる。即ち取付位置を上げれば面積を小 とし、下げれば大となる。かくして、蒸発負荷に応 じてデミスタの面積を簡単に変えることができ、 増加する必要がない。
- (3) 管板は円筒胴の両側にそれぞれ支持され、ま た、冷却管は円筒胴中において管板相互間に架設 されているので、これらのコンデンサ室は単体と

して別個に製作し、組立てることができるため、製 作、運搬、現地工事が容易となる。

(4)従来の装置においては、管板は第4図に示す ように正面板Xおよび背面板Wに夫々支持されて て、経済的な多段式フラツシユエバポレータを提 5 いたが、本発明では、第6図に示すように、管板4 は円筒胴2の両端部に支持されているので、管板 4にかかる力は円簡胴2全体にかかり、耐強度が 増す。

以下、本考案の1実施例を第5図ないし第8図

第5図ないし第8図において、1はフラツシュ 室、2は円筒胴でその内部に多数の冷却管3が収 納されている。この冷却管3は円筒胴2の両端に それぞれ支持された管板4相互間に架設されてい 該床板の後縁に設けられた背面板と、相互に間隔 15 て、その内部を冷却用の海水が流れている。また、 円筒胴2は相互に間隔をおいて平行に、かつ、床板 8の前縁に設けられた正面板 15 および床板8の 後縁に設けられた背面板 16 を貫通してほぼ水平 に設置されている。さらに、円筒胴2の一方の側部 胴の両側にそれぞれ支持された管板と、該円筒胴 20 には蒸気取入れ用の開孔2Aが、円筒胴2の他方 の側部には抽孔2Bが設けられている。これら円 筒胴2と管板4と冷却管3とでコンデンサ室が構 成されている。6は隔壁で、下部にブライン連通口 12を具えていて、各円簡胴2の下部と床板8との 下部にブライン連通口を具え、該各円筒胴の下部 25 間にそれぞれ設けてフラツシユ室1を各段毎に仕 切つている。7は天板で、隣接する円簡胴2の上部 を相互に連結し、円筒胴2間を塞いでいる。9はデ ミスタで、開孔2Aより下部の隣接する円筒胴2 間に架接されている。2 Dは円筒胴2の下部を構

以下、10は側板、11はプライン流入箱、11 Aは 最上段の円筒胴2の水室13とブラインヒータ等 を経由してプライン流入箱 11 とを連結するブラ イン流路管である。13 は水室で、隣接する円筒胴 2 るので、その取付け高さや位置を変えることによ 35 の端部を接続している。14はバツフル、18は第1 図に示す従来の淡水流路Yと同様の淡水流路、18 Bは淡水流路 18 に連通する淡水取出管、19 はブ ライン流出箱、20は抽気経路矢印を示す。

ブライン流入箱 11 より流入したプラインはフ 取付け面積を大にするためにフラツシユ室の巾を 40 ラツシユ室1にてフラツシユ蒸発して蒸気となつ て点線矢印の経路を経てデミスタ9を通り開孔 2 Aより円筒胴2内に至り冷却管3内を流通する冷 却用の海水との熱交換により凝縮され淡水となり トレイ2Dより淡水流路18を経て、淡水取出管

18 Bより外部に取り出される。一方、フラツシユ 室1でフラツシユ蒸発されなかつたプラインぼブ ライン連通口12より次段のフラツシユ室1へ流 入し、上記と同様の過程をへて、次々と次段へ向け 凝縮ガスは抽気孔2Bより出て次段のフラツシユ 室1に入る。

なお、第8図は第1図の従来斜視図に対応する 本考案に係る斜視図である。

また、第7図に示した様に最上位の円筒胴2に 10 は第1図に対応する斜視図である。 その内部に例えば蒸気を導き、冷却水を加熱する ようにすればブラインヒーターとして利用でき る。17は円筒胴2を支持するための柱を示す。

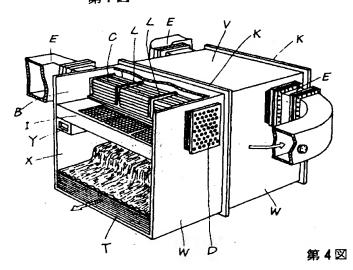
# 図面の簡単な説明

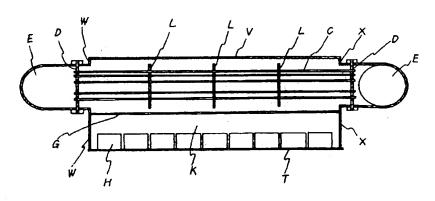
第1図は従来の多段式フラツシユエバポレータ 15 蒸留水トレイ。

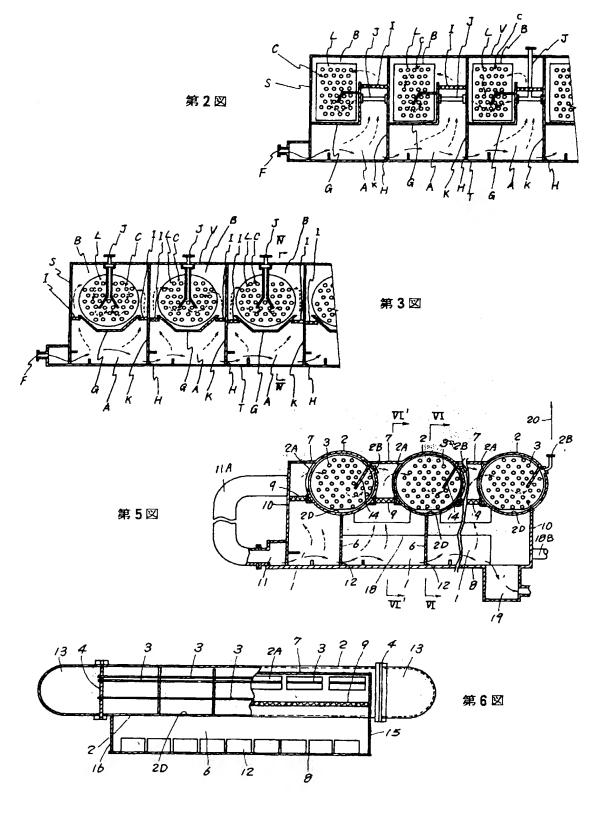
を示す内部構造を1部透視した斜視図、第2図は 従来の多段式フラツシユエバポレータの断面図、 第3図は従来の他の多段式フラツシユエバポレー タの断面図、第4図は第3図のIV-IV矢視に沿う 流入する。一方、円筒胴2内の未凝縮蒸気および不 5 断面図、第5図ないし第8図は本考案の1実施例 を示し、第5図は断面図、第6図の左半分は第5図 の VI-VI矢視に沿う断面図、第6図の右半分は第 5図のVI'-VI'矢視に沿う断面図を示す。第7図は 本考案の他の実施例を示す断面図である。第8図

> 8……床板、15……正面板、16……背面板、2…… 円筒胴、2 A ······ 開孔、2 B ······抽気孔、4 ······管板、 3……冷却管、7……天板、13……水室、12……ブラ イン連通口、6……隔壁、9……デミスタ、2 D……

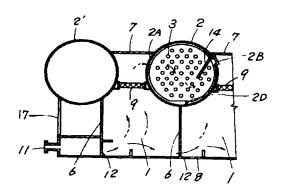
第1図







第7図



第8図

